

# CERTIFICATE

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company

**ELVALHALCOR Hellenic Copper and  
Aluminium Industry S.A.  
HALCOR Copper Tubes Division**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

**AD 2000-Merkblatt W0**

**Certificate-No.: 07/203/1326/WP/0890/19**

File No.: 1326WL089090 / 8116616079

Production site: **62<sup>nd</sup> km National Road Athens-Lamia  
32011 Oinofyta Viotia, Greece**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

**February 2022**

Hamburg, 12.02.2019



Annex: Scope of approval

Profit Center: ISIMK230  
Material- and Weldingtechnology  
D-22525, Hamburg

Tel: +49-(0)-40-8557-2368  
Fax: +49-(0)-40-8557-2710  
E-Mail: IMWuS@tuev-nord.de



Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

# ZERTIFIKAT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**ELVALHALCOR Hellenic Copper and  
Aluminium Industry S.A.  
HALCOR Copper Tubes Division**

als Werkstoffhersteller gemäß

**AD 2000-Merkblatt W0**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/203/1326/WP/0890/19**

Aktenzeichen: 1326WL089090 / 8116616079

Fertigungsstätte: **62<sup>nd</sup> km National Road Athens-Lamia  
32011 Oinofyta Viotia, Griechenland**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Februar 2022**

Hamburg, 12.02.2019



Anlage: Geltungsbereich

Profit Center: ISIMK230  
Werkstoff- und Schweißtechnik  
D-22525, Hamburg

Tel: +49-(0)-40-8557-2368  
Fax: +49-(0)-40-8557-2710  
E-Mail: IMWuS@tuev-nord.de



Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: HALCOR Copper Tubes Division of ELVALHALCOR S.A. Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate  
 Ort / place: 32011 Oinofyta Viotia, Greece Datum / Date: 12.05.2021 / Dr. Fechner  
Aktenz. / File: 1326WL089090\_rev02  
AD 2000-W0-Nr.: 07/202/1326/WZ/0890/19  
SAP: 8116616079 / 8119235253



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 13348	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108		
1.3	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R300	seamless tubes	0.65 to 4.45	9.5 to 66.7		
1.4	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R420	seamless tubes	0.65 to 4.45	9.5 to 66.7		
2.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	AD 2000-W6/2	
2.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 13348	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	AD 2000-W6/2	

Erläuterungen / Explanation:  
 EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge